

ALTAS TEMPERATURAS 901 – 13300

Ideal para proteger y decorar exteriormente superficies metálicas que estén a temperaturas en seco de máx/ 260°C

DESCRIPCIÓN

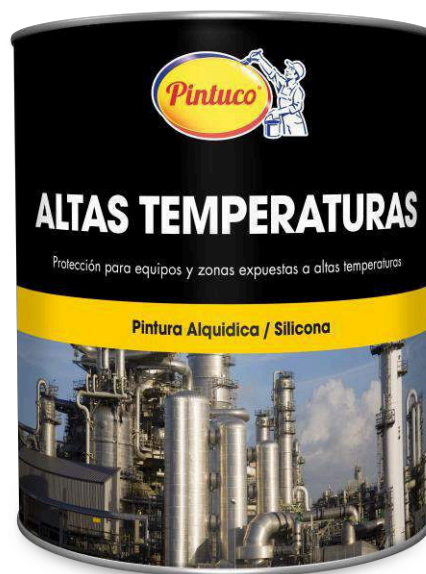
Pintura a base de resina alquídica y pigmentos especiales para lograr un producto de excelente adherencia, flexibilidad y resistencia a temperaturas hasta 260°C en seco.

USOS

Ideal para proteger y decorar en ambientes interiores (bajo techo) el exterior de las superficies metálicas de hornos, calderas, chimeneas, tuberías y maquinarias. También para sustratos de cemento, concreto o fibro-cemento que estén sometidos a temperaturas en seco de máximo 260 °C. Se recomienda para ambientes interiores de agresividad intermedia. No se recomienda para inmersión.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Excelente adherencia y flexibilidad
- ✓ Temperatura de Servicio de 0 a 260 °C
- ✓ Ideal para ambientes interiores bajo techo
- ✓ Acabado Brillante



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Brillante		
Viscosidad, ASTM D562/NTC 559	65	75	KU
Peso neto por galón	5.04		kg/gal
Sólidos por volumen ASTM D2697/NTC1786	28	30	%
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	20.8		m ² /gal
Método de aplicación	Pistola, brocha		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	Ref. 21132		
Punto de chispa copa abierta	40		°C
V.O.C ISO 11890-1	554		g/l

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, cera, pintura deteriorada, óxido y escama de laminación. Para repintes sobre este mismo tipo de pinturas en buen estado, se lija suavemente en seco hasta matizar y se limpia bien. Así se obtiene una buena adherencia de la nueva capa de pintura. Para obtener la máxima eficiencia de la pintura para altas temperaturas, se debe tratar el metal con chorro de arena hasta obtener la limpieza Grado Comercial Blanco de acuerdo al estándar SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con la cinta de réplica Textes. Para retocar zonas averiadas, la mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica de acuerdo al estándar ST2 (SSPC-SP2). No se deben utilizar acondicionadores de superficie ni anticorrosivos.

Preparación del producto y Aplicación

Revuelva bien la pintura para altas temperaturas con una espátula hasta obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola se agrega a la pintura un 10% por volumen de Thinner Pintuco Ref. 21132 y se revuelve muy bien con una espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha se aplica la pintura sin diluir. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Después de una o dos horas se enciende la fuente de calor para acelerar el secamiento de la pintura. Para evitar la formación de película seca durante el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 y sin revolverlo, se tapa bien el envase. Para la dilución del producto utilice el Ajustador Pintuco® Ref. 21132. Esta pintura también se puede dejar secar a 150°C durante media hora. Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento. Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la aplicación.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10 °C a 30 °C	12 °C a 30 °C	10 °C a 30 °C	30 a 90 %
Mínima	5 °C	5 °C	5 °C	0 %
Máxima	40 °C	40 °C	40 °C	95 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1

Binks 500	Mercury 5C
-----------	------------

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes.

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento segundas manos(horas)	Total (horas)
25°C	4 a 6	8 a 10	72

*Esta pintura también se puede dejar secar a 150 °C durante media hora. Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

PRESENTACIONES

Galón – 3.785 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
13300 Negra 901	10012946 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001