

	REPORTE DE RESULTADOS DE ANALISIS FISICOQUIMICO PRODUCTO TERMINADO
---	---

GC-031-FR1

PRODUCTO: RELAX

VOLUMEN 10 ml

LOTE: 070920

FECHA DE ELABORACION: 07 Sep 2020

FECHA DE ANALISIS: 07 Sep 2020

**A. PRUEBAS ORGANOLEPTICAS**

Item	Cumple	No cumple	Limite
Color	/		El producto no muestra mas color que la muestra estandar de referencia
Olor	/		Según referencia del codigo de producto analizado.
Aspecto	/		Líquido trasparente, libre de particulas extrañas.

Referencia Olor: Cumple  
 Referencia Color: Cumple

**B. PRUEBAS FISICOQUIMICAS**

**1. pH**

Muestra	Resultado	Limite
1	5.40	5.32 - 5.88

**2. DENSIDAD a 25°C**

$$\text{Densidad} = \frac{(\text{Peso picnometro} + \text{muestra}) - \text{Peso picnometro vacio}}{(\text{Peso picnometro} + \text{agua}) - \text{Peso picnometro vacio}}$$

Peso picnometro vacio = 19.264 g  
 Peso picnometro + agua = 29.307 g  
 Peso picnometro + muestra = 28.300 g

$$\frac{28.300 - 19.264}{29.307 - 19.264}$$

Muestra	Resultado <u>g/L</u>	Limite <u>g/L</u>
1	0.902	0.8664 - 0.9576

**3. INDICE DE REFRACCION**

Muestra	Resultado	Limite
1	70°	NMT 80°Brix

Realizado por: <u>Josmar</u>	Cargo: <u>Analista Químico</u>	Fecha: <u>07 Sep 2020</u>
Aprobado por: <u>afacquez</u>	Cargo: <u>Director de Calidad</u>	Fecha: <u>07 Sep 2020</u>



ORDEN DE PRODUCCION

PRODUCTO: ROLL ON RELAX

<b>FECHA</b>	Septiembre 7 2020
<b>VOLUMEN</b>	10 ml
<b>TAMAÑO DE LOTE</b> ( Unidades )	350
<b>No. LOTE:</b>	07092020

EQUIPOS A USAR:

EQUIPO	
MEZCLADOR	X
BATIDORA INDUSTRIAL	
BAÑO MARIA	
AGITADOR	

INSUMO	LOTE	CANTIDAD TEORICA	CANTIDAD DISPENSADA	DISPENSO Firma
024SUN	0801651784	2800 ML	2800 ML	DGordillo
01BE	MCP18191737	2.8 ML	30 MC	DGordillo
19PETIT	MCP1920851	70 ML	70 MC	DGordillo
18VET	MCP18191744	70 ML	70 MC	DGordillo
09LA	MCP18191739	196 ML	200 ML	DGordillo
MANDARINA		220,5 ML	220 ML	DGordillo
17RCH	MCP1718107	140 ML	140 MC	DGordillo

**APROBADO POR:**

  
Cinthya Dixon  
Gerente de Planta



LINEA DESPEJADA POR PROCESOS

CODIGO	6C-25-FR
FECHA	12/08/20
VERSION	1
PAGINA	1 de 1

PRODUCTO:

Relax

LOTE:

070920

FECHA:

07 sep 2020

ITEM	ITEM	DISPENSACION		FABRICACION		LLENADO		ACONDICIONAMIENTOS	
		SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO
1	DOCUMENTE EL PRODUCTO Y LOTE ANTERIOR FABRICADO	/		/		/		/	
2	SE HA RETIRADO TODOS LOS INSUMOS DEFINIDOS PARA LA FABRICACION DEL LOTE ANTERIOR ? MATERIAS PRIMAS, ETIQUETAS, MATERIAL DE EMPAQUE ?	/		/		/		/	
3	SE HA RETIRADO DEL AREA, LOS EQUIPOS E IMPLEMENTOS USADOS PARA SU FABRICACION AL AREA DE LAVADO DE MATERIALES?	/		/		/		/	
4	CUENTA CON MATERIAL LIMPIO Y SECO PARA EL INICIO DE LA PRODUCCION DEL LOTE A FABRICAR?	/		/		/		/	
5	SE HA REALIZADO LIMPIEZA GENERAL DEL AREA, Y ESTA HA SIDO DOCUMENTADA?	/		/		/		/	
6	SE HAN BORRADO TODOS LOS LETREROS DE IDENTIFICACION DEL LOTE ANTERIOR?	/		/		/		/	
7	SE HAN RETIRADO TODOS LOS PROCEDIMIENTOS, FORMATOS Y REPORTES DEL LOTE ANTERIOR?	/		/		/		/	
8	HA REALIZADO LAVADO DE MANOS Y CAMBIO DE GUANTES DESPUES DE FINALIZADO EL LOTE ANTERIOR?	/		/		/		/	
9	HA VERIFICADO QUE LOS EQUIPOS Y/O INSTRUMENTOS SE ENCUENTRAN EN BUEN ESTADO Y CUENTAN CON SU CALIBRACION VIGENTE?	/		/		/		/	
10	SE VE VISUALMENTE EL AREA DESPEJADA, LIMPIA Y ORDENADA PARA INICIAR EL LOTE A FABRICAR?	/		/		/		/	

Revisado y Aprobado por:

*Macedo*  
07 sep 2020

Silvia Yaneth Rodriguez Susa  
Q.F. Director Tecnico  
O Celeste SAS





LISTA DE CHEQUEO PARA LIBERACION DE PRODUCTO

CODIGO	EG-24-FRI
FECHA	12/03/2020
VERSION	1
PAGINA	1 de 1

Relox

PRODUCTO:

070920

OTE:

07 Sep 2020

ECHA:

ITEM	ITEM	SI	NO
1.	Se encuentran los reportes de Orden de fabricacion totalmente diligenciados?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	Se ha llevado a cabo el Protocolo de fabricacion establecido según el producto?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Se cuenta con registro de Area despejada en cada parte del proceso para cada producto?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Se llevo a cabo Control en proceso para cada producto según la especificacion respectiva?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Se ha llevado a cabo los analisis Fisicoquimicos según especificacion establecida?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Todos los resultados de Liberacion se encuentran con resultados dentro de límites?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	Todos los formatos se encuentran con manejo adecuado de BPD?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.	Se encuentran todos los registros firmados or el personal que ejecuto la actividad?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.	Se encuentran revisados todos los formatos por el responsable de Calidad y/o Produccion?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.	Lleve a cabo la revision completa del documento, y archive en el Area de Sistema documental.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Revisado y Aprobado por :

Procesos  
07 Sep 2020

Silvia Yaneth Rodriguez Susa  
O.F. Director Tecnico  
O Celeste SAS