
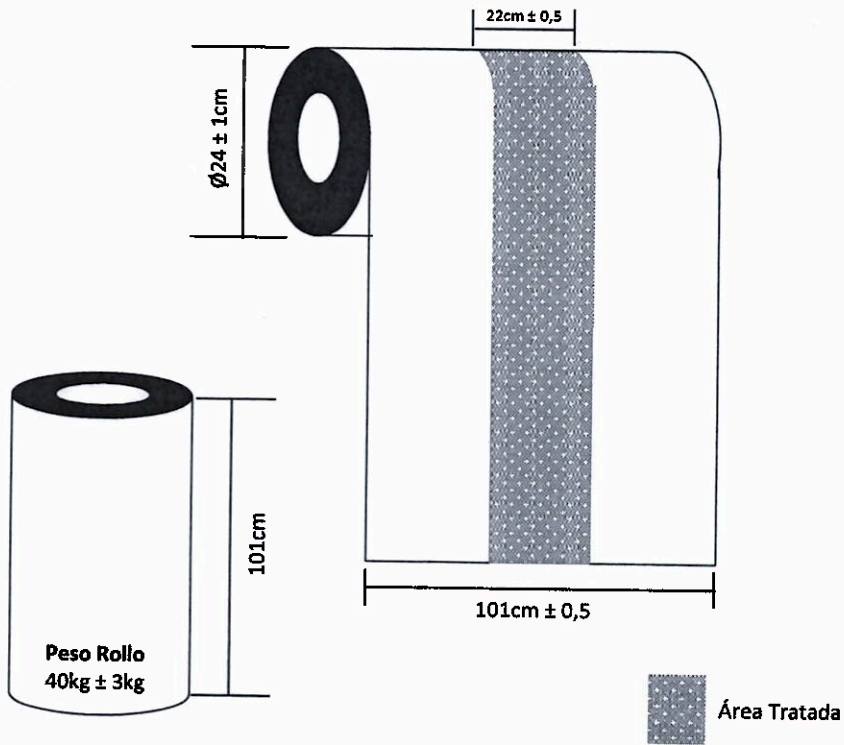
 <small>EMPAGUES DE PLÁSTICO Y PAPEL</small> <small>PLASPEL SAS</small>	<b>PROCESO CONTROL DE CALIDAD</b>		<b>Código:</b>	<b>F-CAL-009</b>			
	<b>FORMATO REGISTRO FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO</b>		<b>Fecha:</b>	<b>20/04/2017</b>			
			<b>Versión:</b>	<b>2</b>			
<b>ÁREA:</b>	<b>EXTRUSION</b>	<b>CODIGO DE PRODUCTO:</b>	<b>61211391</b>				
<b>CLIENTE:</b>	<b>DETERGENTES LTDA</b>	<b>REFERENCIA:</b>	<b>Lamina Enfardadora Blanca Embalaje 125g 101cm Cal: 2,5mil"</b>				
<b>ESTRUCTURA Y ATRIBUTOS</b>							
<b>FAMILIA</b>			<b>ENFARDADO IMPRESO</b>				
<b>TIPO DE PELICULA</b>			<b>LAMINA</b>				
<b>CODIGO MEZCLA</b>			<b>ME 113</b>				
<b>CARAS TRATADAS</b>			<b>1</b>				
<b>ÁREA TRATADA</b>			<b>SEGÚN PLANO</b>				
<b>CALIBRE OBJETIVO +/- 10%</b>			<b>2,50</b>	<b>MIL"</b>			
<b>GRAFILADO</b>			<b>SI</b>	<b>NO</b>			
<b>VARIABLES CRITICAS A CONTROLAR</b>							
<b>CARACTERISTICA A CONTROLAR</b>	<b>UNIDAD DE MEDIDA</b>	<b>NOMINAL</b>		<b>MAXIMO</b>		<b>MINIMO</b>	
		<b>EXT</b>	<b>INT</b>	<b>EXT</b>	<b>INT</b>	<b>EXT</b>	<b>INT</b>
<b>NIVEL DE TRATADO</b>	<b>Dinas</b>	<b>38</b>		<b>38</b>		<b>38</b>	
<b>ANCHO PLANO +/- 0,5 cm</b>	<b>cm</b>	<b>103</b>		<b>103,5</b>		<b>102,5</b>	
<b>ANCHO REFILE IZQUIERDO +/- 0,3 cm</b>	<b>cm</b>	<b>1</b>		<b>1,3</b>		<b>0,7</b>	
<b>ANCHO REFILE DERECHO +/- 0,3 cm</b>	<b>cm</b>	<b>1</b>		<b>1,3</b>		<b>0,7</b>	
<b>ANCHO FINAL +/- 0,5 cm</b>	<b>cm</b>	<b>101</b>		<b>101,5</b>		<b>100,5</b>	
<b>LARGO TRAMO +/- 0,1 cm</b>	<b>cm</b>	<b>50</b>		<b>50,1</b>		<b>49,9</b>	
<b>PESO TRAMO +/- 2%</b>	<b>gr</b>	<b>29,54</b>		<b>30,13</b>		<b>28,95</b>	
<b>PLANICIDAD +/- 10%</b>	<b>Mil"</b>	<b>-</b>		<b>-</b>		<b>-</b>	
<b>GRAMAJE +/- 10%</b>	<b>gr</b>	<b>0,59</b>		<b>0,64</b>		<b>0,53</b>	
<b>DIAMETRO +/- 1 cm</b>	<b>cm</b>	<b>24</b>		<b>25</b>		<b>23</b>	
<b>ATRIBUTOS A CONTROLAR</b>							
<b>CARACTERISTICA</b>	<b>Descripción</b>		<b>APLICA SI/NO</b>				
<b>ORIENTACION</b>	<b>Prueba manual en sentido de la extrusion</b>		<b>NO</b>				
<b>TENSION</b>	<b>Palpar rollo manualmente</b>		<b>SI</b>				
<b>PIEL NARANJA</b>	<b>Inspeccion visual según panopla de defecto</b>		<b>SI</b>				
<b>EMBOBINADO</b>	<b>El rollo no debe presentar telescopiado ni desalineado</b>		<b>SI</b>				
<b>PIGMENTACION</b>	<b>Inspeccion visual según estandar</b>		<b>SI</b>				
<b>NOTA:</b> Consultar procedimiento de pruebas de calidad extruder, aplicar plan de calidad. El material que no cumpla con las especificaciones solicitadas <b>no pasa</b> al siguiente proceso.							
<b>REALIZO</b>							
<b>Firma:</b>							
<b>Nombre:</b>	<b>Alexandra Cortés</b>						
<b>Cargo:</b>	<b>Coordinador de Calidad</b>						
<b>Fecha:</b>	<b>25 de octubre de 2018</b>						

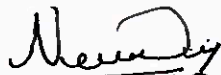
 <small>ZONA LIBRE DE PLÁSTICO Y PAPEL</small> <small>PLASPEL SAS</small>	<b>PROCESO CONTROL DE CALIDAD</b>		Código:	F-CAL-0012
			Fecha:	16/01/2014
	<b>FORMATO REGISTRO PLANO MECANICO</b>		Versión:	1
			Cambios:	N. A.

AREA:	EXTRUDER	CODIGO DE PRODUCTO:	61211391
CLIENTE:	DETERGENTES LTDA	REFERENCIA	Lamina Enfardadora Blanca Embalaje 125g 101cm Cal: 2,5mil"



	CARACTERISTICAS		ESPECIFICACION	TOLERANCIA
A	Especificación	Peso	40kg	$\pm$ 3kg
		Diametro Bobina	24	$\pm$ 1cm
B	Calibre (gr)		2,5	$\pm$ 10 %
D	Coeficiente	Externo	0,40	$\pm$ 10 %
		Interno	0,18	$\pm$ 10 %
E	Tratamiento Corona		Cara Externa	N.A.
F	Unidades por Paquete		1	N.A.
H	Unidades por Tipo de Empaque		1	N.A.

	REALIZO:	
Firma:		
Nombre:	Alexandra Cortés	
Cargo:	Coordinadora de Calidad	
Fecha:	25 de octubre de 2018	

  
 09/10/18

  
 10/10/18