



4051G

**PROCESO DE DISEÑO**

Código: R-DI - 01-01

Versión: 02

**FICHA TÉCNICA REF. 4051G**

Fecha: 06-jun-13

Página: 1 de 1

Suela Inyectada Bidensidad

**CARACTERÍSTICAS DEL CALZADO****COLOR:** Marrón**TIPO:** Botín**TALLA:** 35 - 45**LINEA:** Supervisor**PUNTERA:** Puntera de composite resistentes al impacto y a la compresión.**CORTE EXTERNO:** Totalmente en cuero graso marrón calibre 1.8-2.0 mm, tejido plano 100% poliéster en el cuello y laterales**FORRO INTERNO:** Elaborada en tejido de punto 100% poliéster texturizado con suplemento en espuma calibre 4 mm, abullonado con lámina de espuma de polietileno calibre 10 mm y tela no tejida 100% poliéster que proporciona comodidad al zapato**OJALETES:** Plásticos**CONTRAFUERTE:** Lámina en poliéster no tejido con adhesivo solvente que suministra alta protección al talón**PLANTILLA:**

Interna: Lámina de Strobel calibre 2 mm

Externa: Etil Vinil Acetato (EVA) forrado en tela poliéster en tejido circular calibre 4mm

**SUELA:** Bidensidad elaborada en poliuretano (PU/PU), inyectada directamente al corte, color negro/negro, antideslizante, impermeable, flexible, liviana, aislante térmica, formulada especialmente con excelente resistencia a los hidrocarburos y excelentes propiedades dieléctricas. Dureza parte externa piso (compacto) 60-65 shore A y parte interna (expanso) 45-55 shore A**USOS**

Uso general para el sector petrolero, minero, construcción, alimentos y agroindustria. Cuero Graso: Puede ser expuesto a trabajos con hidrocarburos, grasas y aceites, debido a que el cuero graso es un cuero traspasado de poro cerrado, que por su contenido de grasa repele o actúa como impermeable de estas sustancias.

**CUIDADOS DEL CUERO**

\* El cuero graso se debe limpiar con una tela húmeda sin empapar y dejar secar, luego aplicar una crema (vaselina) para humectar el cuero, no use crema (betún). En los almacenes de cadena se pueden encontrar productos especializados para cada tipo de cuero que pueden ser utilizados como complemento al cuidado del calzado.

\* El cuero nobuck se debe eliminar la suciedad con un cepillo de cerdas duras y se le debe aplicar un aerosol que impermeabilice la piel y proteja de humedad y polvo

**NORMATIVIDAD TÉCNICA****RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE LA SUELA:****NORMA:** NTC 4811:2000-DIN 53516**REQUISITO:** Máximo 250 mm<sup>3</sup>**REAL:** 100 mm<sup>3</sup>**RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE LA SUELA****NORMA:** NTC 632**REQUISITO:** Incremento de la incisión no debe ser superior a 6 mm en 150.000 ciclos**REAL:** Incisión 4 mm en 150.000 ciclos**RESISTENCIA DE LA PUNTERA AL IMPACTO Y LA COMPRESIÓN:****NORMA:** En 12568-2010**REQUISITO:** Resistencia al impacto 200 J y resistencia a la compresión de 15 KN**RESISTENCIA DE LA UNIÓN SUELA/CAPELLADA:****NORMA:** NTC 2038:1995**REQUISITO:** Fuerza mínima de rotura 60 N/Cm**REAL:** Fuerza promedio soportada 170 N/Cm**RESISTENCIA DIELÉCTRICA:****NORMA:** ASTM F 2412-11 y F 2413-11**REQUISITO:** Aplicación de 18 Kv durante 1 minuto, corriente en fuga no mayor a 1 mA, sin interrupción**REAL:** Corriente de fuga promedio 0,37 mA, sin interrupción**PESO CALZADO (1 PIE):** 526 gr/TALLA 40**VIDA UTIL**

6 meses de uso en el ambiente de trabajo para el cual fue diseñado.

**CUIDADOS DEL CALZADO**

\* Verificar cuidadosamente que el modelo atiende sus necesidades de seguridad

\* No someter continuamente a condiciones de humedad crítica, temperaturas o agentes químicos o bacteriológicos

\* No usar el calzado estando húmedo, ni para fines deportivos o actividades no específicas

\* Secar el calzado a temperatura ambiente y a la sombra, jamás coloque el calzado junto a fuentes intensas de calor