

FICHA TECNICA BUJES PARA EJE DE LEVAS APLICACIÓN MOTORES COMBUSTION INTERNA

Nombre Técnico: Bujes para eje de levas (Camshaft Bearing)

Aplicación: Motores de combustión interna a GASOLINA, GAS y DIESEL.

Materiales: Acero Cold Rolled en el exterior y metal BABBIT en el interior.

Composición Química acero Cold Rolled.

ELEMENTO	Carbono	Manganeso	Fosforo	Azufre
Proporción	0.05% a 0.15%	0.30% a 0.60%	0.0035% máx..	0.0035% máx..

Dureza: 62 HRB

Proceso del Material: Laminado en frio.

Densidad: 7.8 g./cm³

Composición Química metal BABBIT.

Material/Elemento	Pb	Sn	Sb	Cu	Cd	As	Al	Bi	Fe	Zn	Otros
SAE 13	Remanente	5,0 - 7,0	9,0 - 11,0	0,7	0,05	0,25	0,005	0,10	0,10	0,05	0,2
SAE 14	Remanente	9,0 - 11,0	14,0 - 16,0	0,7	0,05	0,6	0,005	0,10	0,10	0,05	0,2

Densidad: 7.4 g./cm³

Función: Soportar el giro del eje de levas, disminuyendo la fricción y el desgaste de las piezas. Permite la incrustación de suciedades y partículas duras suspendidas en el aceite, soporta las cargas aplicadas al eje de levas y se ajusta a las irregularidades de este.

Referencias: Las referencias se determinan de acuerdo con el fabricante del motor, por lo tanto, los diámetros interior y exterior, ranuras y agujeros de lubricación, varían de acuerdo a la aplicación y condiciones del fabricante del motor.

Norma de fabricación: Los bujes para eje de levas son fabricados cumpliendo la norma de producto SAE J835.

Nota1: MVM fábrica bujes totalmente redondos sin juntas, maquinando todas las superficies para garantizar concentricidad entre sus diámetros interior y exterior dando como resultado una variación de $\pm 0.0003''$ en la pared.