



PANELA CARMELITA
 Calle 7 no. 8-53
 Mogotes, Santander
 Colombia
 (0057) 3118991648 - 3134666270
 ventaspanelacarmelita@hotmail.com

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

PANELA CARMELITA

NOMBRE COMERCIAL DEL PRODUCTO	PANELA CARMELITA			
Fabricante	Grupo Carmelita S.A.S. Nit 901369105-8 Correo electrónico ventaspanelacarmelita@hotmail.com Registro Sanitario RSAj1618513 Dirección Vereda La Lomita Finca El Pino Mogotes Santander			
Calidad	Requisitos Normativos: Resolución del Ministerio de Protección Social N°.779/2006. Resolución del Ministerio de Protección Social 3462/2008. Resolución del Ministerio de Protección Social 3544/2009. Resolución del Ministerio de Protección Social 4121/2011. NTC 1311.			
Generalidades	Clasificación: Endulzante. Descripción del producto: Producto obtenido de la extracción y evaporación de los jugos de la caña de azúcar, elaborado en los establecimientos denominados trapiches paneleros o en las centrales de acopio de mieles vírgenes, en cualquiera de sus formas y presentaciones.			
Requisitos Específicos	Ingredientes: Jugo de Caña de Azúcar			
	Características Físicoquímicas: El producto cumple los siguientes parámetros:			
	REQUISITOS	PARÁMETROS		
		MINIMO	MÁXIMA	
	Azúcares reductores, expresados en glucosa %	5.5 %	-	
	Azúcares no reductores, expresados en sacarosa %	-	83 %	
	Proteínas, en %	0.2 %	-	
	Cenizas, en %	0.8 %	-	
	Humedad, en %	-	9.0 %	
	Plomo expresado con Pb en mg/Kg	-	0.2	
Arsénico expresado como As en mg7Kg	-	0.1		
SO ₂	NEGATIVO			
Colorantes	NEGATIVO			
Características Microbiológicas: El producto debe cumplir los siguientes parámetros, que se deben reportar en el análisis de laboratorio:				
PARÁMETROS	N	m	M	C
Recuento de mohos y levaduras en UFC / gr	5	50	150	2
Requisitos nutricionales: El producto debe cumplir los siguientes parámetros, que se deben reportar en el análisis de laboratorio:				



	<p>Otras características del producto: Este producto no contiene: Hidrosulfito de Sodio, Sustancias químicas tóxicas, Colorantes, Grasas saturadas, Azúcares de otros orígenes.</p> <p>Vida Útil: Mínimo de 6 meses desde la fecha de fabricación.</p>
Empaque y Rotulado	<p>Empaque: Empaque primario de polipropileno termoencogible. Bolsa referencia pet +pe coextruido de 90g/m2 (+/- 10%) selle lateral y selle hermético.</p> <p>Rotulado, etiqueta y embalaje: Autorización Invima.</p>
Presentación	<p>PANELA CUADRADA X 1000, 500, 400, 300, 250 ,200 y 175 GR. PANELA FRACCIONADA X 1000 y 500 GR. PANELA REDONDA X 1000 y 500 GR. CUADRIPANELA X 500 GR. PANELA PULVERIZADA BOLSA POR , 70, 110, 125, 250, 450, 500 Y 1000 GR. BULTO POR 10, 25, 40 Y 50 KL. PANELA PULVERIZADA SACHET X 5.6 Y 8 GR EMPACADOS INDIVIDUALMENTE EN EMPAQUE DE 25, 50 Y 100 UNIDADES.</p>