

		FICHA TECNICA / DATA SHEET			CODIGO FT-PP-003		
		TES DE PANELA PULVERIZADA			VERSION 01 DE 2019		
					FECHA 06/ABR/2019		
					PAGINA 1 -2		
1. NOMBRE DEL PRODUCTO / PRODUCT NAME							
Nombre del Producto / Product Name: PANELA PULVERIZADA/ SUGAR CANE			Norma Tecnica / Technical Rule:				
Descripción del Producto / Product Description : Jugodecaña evaporado usado como endulzante natural listo para disolver / Evaporated cane juice used as a natural sweetener ready to dissolve							
2. COMPOSICIÓN / COMPOSITION							
Composición / Composition : Jugodecañade azucar evaporado, Calcio, Hierro, Azúcares y Minerales / Juice of evaporated sugarcane, Calcium, Iron, Sugars and Minerals							
3. CARACTERÍSTICAS / CHARACTERISTICS							
Características / Characteristics	Unidad / Unity	Valor / Value	Minimo / Minimun	Maximo / Maximun	Metodo de Ensayo / Testing Method		
Físico-químicas / Physical-chemical							
Sólidos Solubles	° Brix	8,6 a 27 °c			Refractometro		
Humedad (%)	% Humedad	2,3			Secado por estufa		
Polarización	% Sacarosa	7,396			Polarimetro		
Pureza	% m/m	86			Formula Matematica		
Cenizas	% m/m				Incinerador		
Turbiedad a 420 nm	NTU	390			Nefelometro o Turbidimetro		
Conductividad	S/m	1,19 a 26 °c			Conductivimetro		
Ph en solución al 9.097% a 29°C		6,77			Peachimetro		
Densidad	g/cc	1,016			Formula Matematica		
Granulometria (Muestra de 250g)	% Malla 8	1,24			Columna de Mallas		
	% Malla 10	2,32					
	% Malla 16	11					
	% Malla 20	18,2					
	% Malla 30	37					
	% Malla 0	30,24					
Biológicas / Biological							
Recuento Coliformes	UFC / g						
Recuento Coliformes Fecales	UFC / g						
Recuento Mohos y levaduras	UFC / g						
Organolépticas / Organoleptic							
Color	Escala PANTONE			123c			
Olor	Dulce						
Sabor	Acaramelado						
Apariencia	Grano y/o Polvo						
4. VIDA UTIL Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO USEFUL LIFE AND STORAGE CONDITIONS							
Un año / A year Consérvese en un lugar fresco y seco.							
5. EMBALAJE / PACKING							

Caja por 50 Und. de 250 g

6. ETIQUETADO Y CONDICIONES DE USO

LABELING AND CONDITIONS OF USE

Consérvese en un lugar fresco y seco. Disuelva en agua o leche caliente o fría según su gusto.

7. REQUISITOS LEGALES Y REGLAMENTARIOS

LEGAL AND REGULATORY REQUIREMENTS

Cumplimiento de toda la reglamentación legal vigente norma 779

8. USO /USE

Disolver una cucharada (30g) en un vaso de tu bebida preferida (250 ml), fría o caliente.

9. RIESGO DE INOCUIDAD / RISK OF SAFETY

10. PRESENTACIONES DISPONIBLES / PRESENTATIONS

Bulto x 25 Kg, - Bolsa por 5 Kg - Bolsa por 250g

11. OTROS / OTHERS

GRANULOMETRIA

