



VENDAVAL® CRUSHED

Partida Arancelaria Unicolor: 59.03.90.00.00.

Partida Arancelaria Estampado: 59.03.90.00.00.

Información Técnica

Base:	2400		Peso:	117.00 ± 15 gr/m ²	★NTC 229
Ancho:	150.00 ± 2 cms	★NTC 228	Composición:	100% poliéster	
Tejido:	Plano		Encogimiento:	Máximo 2 %	✦ 104-0561
Repelencia:	Mínimo 90%	♦AATCC 22	Impermeabilidad:	Mínimo 90%	♦AATCC 42

Beneficios

- ❖ Base con especial acabado arrugado.
- ❖ Gracias a su proceso "Crushed", presenta cierta apariencia en la tela que la hacen única.
- ❖ Peso ideal para la elaboración de prendas deportivas como chaquetas.
- ❖ Impermeable
- ❖ Repelente a líquidos y factores ambientales por su tratamiento con Lafgard ®, protector textil.
- ❖ Es una tela que es impermeable la cual en el medio de salud se conoce como acabado Antifluidos.
- ❖ Fácil manejo y durable.
- ❖ No destiñe o decolora.
- ❖ Se ofrece en una amplia gama de unicolores.
- ❖ Base perteneciente al programa de etiquetas DRYSEAL ®.

Usos

- | | |
|-----------------------------------|--------------------------|
| ★ Chaquetas casuales y deportivas | ★ Chalecos |
| ★ Pantalinetas | ★ Gabardinas |
| ★ Bermudas o shorts | ★ Blusas para médicos |
| ★ Ropa deportiva casual | ★ Uniformes sector salud |
| ★ Sudaderas | |

★ NTC: Norma Técnica Colombiana

✦ 104-0561: Método Lafayette

♦ AATCC: American Association of Textile Chemists and Colorists

VENDAVAL® CRUSHED












tt

pruebas técnicas de expertos confeccionistas dan como resultado las siguientes sugerencias:

		<i>Uso INDUSTRIAL</i>	<i>Uso DOMESTICO</i>
CORTE		*Desenrollar y dejar en reposo la tela 2 horas antes de hacer el tendido. *Dejar en reposo 1 hora antes de cortar. *Sujetar con peso moderado.	*Extienda la tela y déjela 30 minutos en reposo. *Sujete la tela con pesas o alfileres para que no se corra, después de esto si haga el corte.
CONFECCIÓN MÁQUINA PLANA	AGUJA	Punto de bola No. 12(80)	Punto dorado No. 12(80)
	HILO	Hilo 120	Hilo 120
	TENSIÓN	3.3	4
	LARGO DE PUNTADA	3.5 por cm	3.5 por cm
MÁQUINA FILETEADORA	AGUJA	Punto de bola No. 10(70)	Punto dorado No. 10(70)
	HILAZA	Aguja: 2 cabos - Lúper: de 1 cabo	Aguja: 2 cabos - Lúper: 1 cabo
	TENSIÓN	Aguja: 3 - Lúper: 3.5	Aguja: 3.5 - Lúper: 4
	LARGO DE PUNTADA	3.5 por cm	3 por cm
MÁQUINA COLLARIN	AGUJA	Punto de bola No. 12(80)	
	HILAZA	Aguja: 2 cabos - Lúper: 1 cabo	
	TENSIÓN	Aguja: 3.2 - Lúper: 3.2	
	LARGO DE PUNTADA	3 por cm	
FUSIONADO		Se recomienda usar entretela en piezas pequeñas(cuellos, pecheras) fusionable No. 60	Si necesita entretelar alguna pieza pequeña(cuellos, pecheras) use entretela fusionable No. 60
PLANCHADO		No se recomienda planchar.	No se recomienda planchar.

Instrucciones de Cuidado

-  Se puede lavar a máquina a una temperatura baja (30-40 grados centígrados).
Enjuague normal y secado moderado.
-  Se puede lavar en seco.
-  No usar blanqueador a base de cloro.
-  No emplear agentes suavizantes.
-  No retorcer ni frotar.
-  No almacenar en húmedo.
-  Se puede secar a máquina en ciclo bajo.
-  Secar a la sombra.
-  Se puede planchar a baja temperatura (máximo 110 grados centígrados).

. Artículos para camping

Instrucciones de Cuidado

!B No usar blanqueador a base de cloro.

Lavar únicamente con colores similares.

!C Secar a la sombra

!R! No retorcer ni frotar

!3. No emplear agentes suavizantes.

-- No requiere planchado.

En caso de ser necesario hacerla a una temperatura baja (máximo 110 grados centígrados)

No rozar con superficies ásperas.

Ficha Técnica: Definitiva Fecha Actualización: 09/Octubre/2007

MALLALIGHT E

MALLA LIGHT E

Partida Arancelaria (importar) 60 05 32.00.00
Partida Arancelaria (stampado) 60 05 34.00.00

Información Técnica

Base 1618
Peso 175.00 ± 2% gr/m² **ASTM D3776
Ancho total 314.00 ± 1.3 cm **ASTM D3774
Ancho contable 313.00 ± 1.3 cm **ASTM D3774

Beneficios

Composición:

Tejido:

Encogimiento:

100% poliéster

Punto

Máximo 3%

Gracias a su acabado es una malla con rigidez que evita su deformación

Prueba de Resistencia - Malla con excelente calidad y durabilidad.

1. Rasgado

Longitudinal:

Transversal:

mínimo 21.58 N

mínimo 22.56 N

**ASTM D226 ... De fácil limpieza.

**ASTM D226

2. Estallido No destiñe o decolora.

Estallido: mínimo 304.11 N **ASTM D6902

... Se ofrece en una amplia gama de colores

*ASTM: American Society for Testing and Materials

*AATCC: American Association of Textile Chemists and Colorists

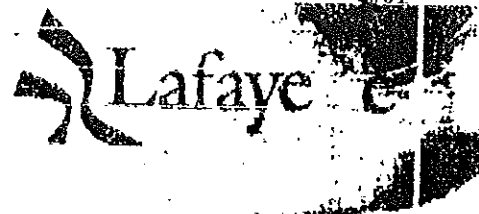
No contiene elementos nocivos para la salud.

MALLA LIGHT E

Usos

- . Chalecos
- . Esponjillas
- . Marroquinería exterior (maletas y mochales)
- . Cachuchas y viceras
- . Industria del calzado

Por favor verificar cuidadosamente
el pago de este
LAFAYETTE
 AV. BOYACA
 PUNTO DE VENTA



UNIVERSAL

Partida Arancelaria Unicolor: 54.07.52.00.00

Partida Arancelaria Estampado: 54.07.54.00.00

Información Técnica

Base:	2292	Peso:	135.00 ± 6 gr/m ²	★ ASTM D3776
Ancho total:	150.00 ± 2 cms		3.95 ± 0.18 oz/yd ²	
	59.06 ± 0.8 in	Composición:	100% polyester	
Ancho cortable:	148.00 ± 2 cms	Repelencia:	Mínimo 90 %	★ AATCC 22
	58.27 ± 0.8 in	Encogimiento:	Máximo 3 %	★ AATCC 13
Tejido:	Plano			

Beneficios

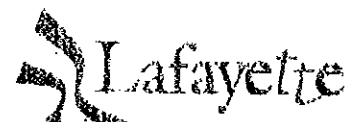
- ✦ Base de apariencia mate con acabado de arruga tipo burbuja.
- ✦ Con espectacular toque y caída.
- ✦ Tela con repelencia a líquidos y factores ambientales gracias a su tratamiento con Lafgard[®] protector textil.
- ✦ No desdise o decolora.
- ✦ No encoge.
- ✦ Se ofrece en una amplia gama de unicolores.
- ✦ Bse perteneciente al programa de etiquetas Micro[®].

Usos

- ★ Ropa deportiva casual
- ★ Camisería masculina
- ★ Pantalonerías
- ★ Sudaderas
- ★ Chaquetas
- ★ Confección Interséx

★ ASTM: American Society for Testing and Materials

★ AATCC: American Association of Textile Chemists and Colorists



Recomendaciones para corte y confección

Pruebas técnicas de expertos confeccionistas dan como resultado las siguientes sugerencias:

		Alma Prensable	Alma No Prensable
CORTE		*No aplicar calor *Si se usa poco peso.	*Extender la tela y sujetarla con pesas o alfileres para que no se corra, después de esto realizar el corte.
MÁQUINA PLANA	AGUJA	10 (70) - 12 (80)	10 (70) - 12 (80)
	HILAZA	Hilo 120	Hilo 120
	TENSIÓN	3.5	3.5
	LARGO DE PUNTADEA	3 por cm	3 por cm
MÁQUINA PLETINADA	AGUJA	10 (70) - 12 (80)	10 (70) - 12 (80)
	HILAZA	Aguja: 2 cabos-Lúper: 1 cabo	Aguja y lúper: hilo 120 ó 2 cabos
	TENSIÓN	3	3.5
	LARGO DE PUNTADEA	3.5 por cm	3.5 por cm
MÁQUINA VELLER		Quitar puntada al hilo prensables.	
	AGUJA	10 (70) - 12 (80)	
	HILAZA	Hilo 120	
	TENSIÓN	3.5	
LARGO DE PUNTADEA	3 por cm		
INTERLÓN		Interlón fusionable	Interlón fusionable.
PLANCHADO		Se recomienda planchar con teflón a temperatura media.	Se recomienda planchar con teflón a temperatura media.

Instrucciones de Cuidado

- Se puede lavar a máquina a una temperatura baja (30-40 grados centígrados). Enjuague normal y secado moderado.
- Se puede lavar en seco.
- No usar blanqueador a base de cloro.
- No emplear agentes suavizantes.
- No retorcer ni frotar.
- No dejar residuos de detergente ya que éste neutraliza el efecto Lafgard® protector textil.
- Se puede secar a máquina en ciclo bajo.
- Secar a la sombra.
- No almacenar en húmedo.
- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura baja (máximo 110 grados centígrados).

Ficha Técnica : Definitiva

Fecha Actualización: 27/Febrero/2007

UNIVERSAL



INDUSTRIAS REAL S.A.

NIT: 860.062.466-4
FICHA TECNICA DEL ARTICULO

- Cordones
- Elásticos
- Cintas
- Reatas
- Galones
- Zig-Zag
- Sutache
- Crochet

TODO EN TRENZADOS

F echa		3 Julio de 2012		
C liente		MDN - EJERCITO NACIONAL		
P roducto		05328 LISO		
REFERENCIA				
05328LISO		1266 CRUDO		
		Mínimo	Normal	Máximo
E longación Manual %		120,00	130,00	140,00
A ncho/Diámetro/Espesor (mm)		27,00	28,00	29,00
P eso (gr/mt)		16,43	17,30	18,16
TIPO DE PRESENTACION				
Rollo				
Metros		0,00	0,00	0,00
Empates		0,00	0,00	0,00
COMPOSICION		PAIS DE ORIGEN		
CAUCHO	12.52%	MALASYA	40.07.00.00.00	
NYLON	14.70%	COLOMBIANO	54.02.31.00.00	
PTER.TEXT.	72.79%	COLOMBIA	54.02.33.00.00	

Observaciones

MUESTRA FISICA