

NOMBRE DEL PRODUCTO

LONCHERA JUMBO N° 2

LÍNEA DE PRODUCCIÓN

ESCOLAR

PANTONE

Este producto puede ser elaborado en cualquier color pantone con una aproximación de color al 95%



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Práctica lonchera utilizada como maletín o para el transporte de alimentos y bebidas, para niños y niñas en etapa escolar, con correa ajustable. Viene con divertidos decorados con etiqueta adhesiva de personajes animados.

ELEMENTOS DEL PRODUCTO

ELEMENTOS		PESO (gramos)	MATERIALES
1	LONCHEA	337 ± 0,5	Polipropileno
2	MANIJA		Polipropileno
3	BROCHE	10 ± 0,5	Poliétileno de Alta Densidad HDPE
4	CORREA	6,4 ± 0,5	Poliétileno de Alta Densidad HDPE
5	HEBILLA / PUNTERA	2,9 ± 0,5	Poliéster
PESO TOTAL (gramos)		356,3 ± 0,5	

DIMENSIONES DEL PRODUCTO

DIMENSIÓN (mm) CUERPO		DIMENSIÓN (mm) MANIJA	
ANCHO	24 ± 1	ANCHO	15,9 ± 0,5
LARGO	12 ± 1	ALTO	117 ± 0,5
ALTO	25,1 ± 1		
DIMENSIÓN (mm) BROCHE		DIMENSIÓN (mm) HEBILLA / PUNTERA	
ANCHO	16,9 ± 0,5	ANCHO	24,5 ± 0,5
LARGO	31 ± 0,5	ALTO	20 ± 0,5
ALTO	9 ± 0,5		
DIMENSIONES DEL PRODUCTO ENSAMBLADO (mm)		DIMENSIÓN (mm) DE CORREA	
ANCHO	240 ± 0,5	ANCHO	13 ± 0,5
LARGO	120 ± 0,5	LARGO	90 ± 0,5
ALTO	250 ± 0,5		

EMPAQUE

DIMENSIONES (mm)			
PRIMARIO - ENSAMBLADA EMPAQUE TERMOENCOGIBLE		SECUNDARIO - CAJA DE CARTÓN CORRUGADO # 19 EXP.	
ANCHO	245 ± 0,5	ALTO	385 ± 5
LARGO	125 ± 0,5	ANCHO	390 ± 5
ALTO	255 ± 0,5	LARGO	495 ± 5
UNIDADES POR BOLSA	1	PESO DE LA CAJA VACÍA (g)	1.403 ± 5
PESO DEL TERMOENCOGIBLE INDIVIDUAL (g)	2,8 ± 2	BOLSA INTERNA (gr)	131 ± 2
PESO DEL PRODUCTO EMBOLSADO (g)	359,1 ± 2	UNIDADES POR CAJA	12 unidades
		PESO DE LA CAJA LLENA (g)	5.900 ± 5

RECOMENDACIONES DE USO

- Lave el producto antes de usarlo con una esponja suave y abundante agua y jabón.
- No lavar con esponja, ni jabones abrasivos, para evitar rayones.
- No vaciar líquidos hirviendo.
- No hervir el producto.
- Mantener alejado del fuego y de altas temperaturas (riesgo de deformación).

MARCO LEGAL

* El presente documento certifica que la LONCHERA N° 2 JUMBO, fabricada por la empresa Fantiplas Ltda. (Transversal 49 N° 5 g - 50 - Bogotá), es un producto apto para contacto con alimentos y bebidas.

* Elaborado con material plástico y pigmentos con certificación FDA, UE, MERCOSUR y el Ministerio de Salud y Protección Social de Colombia.

* Fabricado con material original ausente de materiales y olores extraños, infestación, suciedad u otros que puedan comprometer la imagen, calidad o inocuidad del producto.

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Sandra Milena Peñaloza Coordinador de Calidad	Ana Isabel Gonzalez Coordinador de Comercio Internacional	César Vélez Director Ejecutivo