

HIDRANTE

Tipo Poste



DIMENSIONES GENERALES	
DN	H
4"	717.0
6"	950.0



A Aspectos generales

Artículo 4 de la Resolución 0501 de 2017
Pruebas de Atoxicidad de acuerdo a NSF / ANSI 61 – 2016
Drinking Water System Components – Health Effects

NORMA

AWWA C-503

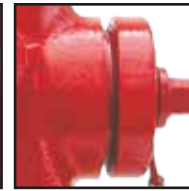
METACOL

Soluciones Integrales en Ingeniería y Fundición.

TORINO



FIJACIÓN TAPA



3 SALIDAS



TORNILLOS FUSIBLE

CARACTERÍSTICAS

El hidrante esta conformado por un cuerpo, su válvula se ubica en el niple globo de entrada.

B1 Descripción del producto

CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL AGUA

Los accesorios fabricados por METACOL garantizan la calidad del agua, ya que los recubrimientos utilizados aseguran el control de sustancias de efecto adverso a la salud humana, como son: aluminio, antimonio, cobre, arsénico, bario, cadmio, cromo, plomo, mercurio, níquel, selenio y plata.

Pruebas de Atoxicidad de acuerdo a NSF / ANSI 61 – 2016
Drinking Water System Components – Health Effects

B2 Diametro nominal

DN 4"(100 mm) - 6"(150 mm)

B3 PRESION DE TRABAJO 200 PSI

Para presiones de trabajo superiores se debe consultar antes con el departamento técnico de METACOL.

B4 CONDICIONES EXTREMAS DE USO

- Presiones continuas por encima de las presiones recomendadas pueden hacer que el producto no opere correctamente.
- Exposiciones prolongadas a la intemperie (rayos solares) afectan el color del recubrimiento.

B5 VIDA ÚTIL ESTIMADA

Los productos fabricados por METACOL tienen una vida útil estimada de 15 años, cuando se cumple con todas las especificaciones y recomendaciones de uso, instalación y mantenimiento del producto contenidas en la información técnica de la compañía.

B6 USO RECOMENDADO

En diámetros de 4" (100 mm) y 6" (150 mm) con dos salidas de 2 ½ y una salida de 4 ½

B7 EXTREMO DE SALIDA:

BRIDA B16.1 ó ISO 7005-2 (ISO 2531)

BRIDA ANSI B 16.1 - ISO 253 1 (ISO 7005-2) B16.42 CLASE 150

B8 CARGUE Y DESCARGUE

- Evite arrojar al piso o golpear los productos.
 - Evite mover el producto arrastrándolo por el suelo.
- Para productos grandes y estibas utilice montacargas para el cargue, descargue y traslado al sitio de almacenamiento.

Resolución 0501 del 04 de Agosto de 2017 / Ministerio de Vivienda, Ciudad y Territorio.

TRANSPORTE

Se recomienda utilizar vehículos de superficie de carga lisa, libres de clavos o tornillos salientes para evitar daños en el producto.

Cuando se transporten productos a granel de forma diversa en la misma carga, los tamaños y diámetros mayores se deben colocar primero sobre la plataforma del camión.

Para transportar productos pesados o en varias unidades se recomienda estibar el producto.

En lo posible utilice vehículos carpados para transportar los productos.

ALMACENAMIENTO

Almacene el producto bajo techo.

Los hidrantes se almacenan en posición horizontal verificando que sean del mismo diámetro y colocando uno al lado del otro, apilándolos en grupos de cuatro, en filas intercalados en sentido perpendicular.

Los lotes deben ser acomodados en cruz

Almacene el producto en estibas reforzadas que le permitan hacer el cargue con montacarga, de ser necesario asegúrelos con zuncho o cinta de sujeción.

PUESTA EN SERVICIO

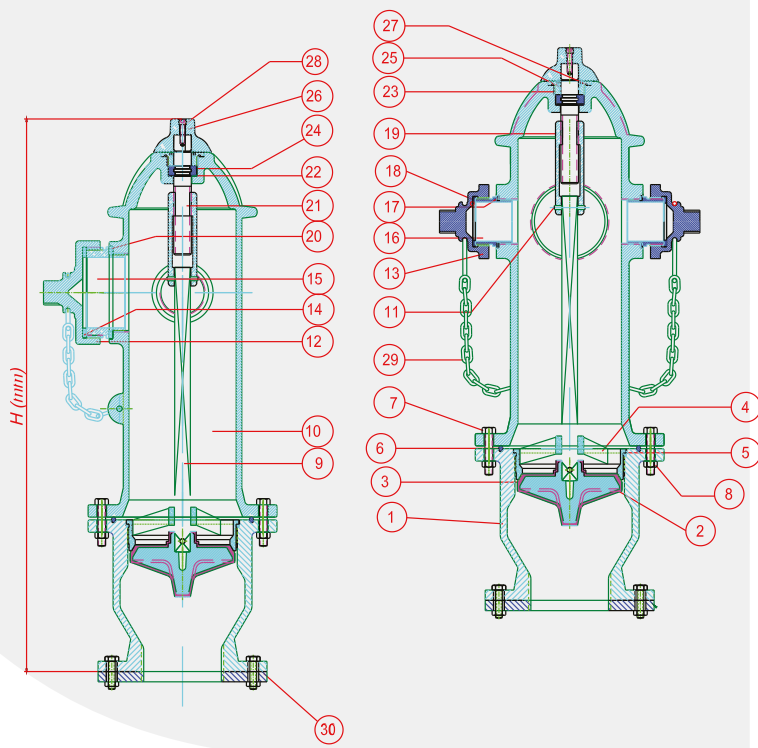
Se debe tener en cuenta las recomendaciones para el llenado de las tuberías, hasta que adquieran la presión de trabajo de acuerdo a la operación del sistema donde estarán instalados los productos.

INSTALACIÓN

Montar el hidrante con el extremo Brida sobre una Tee cuya derivación coincide con el hidrante.

Cerrar el hidrante en el sentido que indique el dado de operación pentagonal, garantizando que las tapas roscadas de las salidas estén cerradas.

Abrir la válvula de guarda para someter a presión el sello del hidrante y proceder a realizar un ciclo de apertura y cierre del hidrante.



LISTA DE MATERIALES

ITEM	DENOMINACION	MATERIAL	NORMA DE MATERIAL
1	NIPLE GLOBO DE ENTRADA	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
2	NUCLEO OBTURADOR	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
3	RECUBRIMIENTO OBTURADOR	ELASTOMERO	EPDM
4	ASIEN TO GUIA DE CIERRE	BRONCE	ASTM B 62
5	O'RING	ELASTOMERO	BUNA N
6	EMPAQUE CUERPO-NIPLE GLOBO	ELASTOMERO	ASTM D2000
7	TORNILLO HEXAGONAL	ACERO INOXIDABLE	AISI 304
8	TUERCA HEXAGONAL	ACERO INOXIDABLE	AISI 304
9	VASTAGO INTERMEDIO	HR	HR
10	CUERPO SUPERIOR	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
11	PIN	ACERO AL CARBON	AISI 304
12	TAPA ROSCADA 4 1/2"	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
13	TAPA ROSCADA 2 1/2"	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
14	EMPAQUE UNION-TAPA DE 4 1/2"	ELASTOMERO	ASTM D2000
15	UNION ROSCADA DE 4 1/2"	BRONCE	ASTM B 16
16	UNION ROSCADA DE 2 1/2"	BRONCE	ASTM B 16
17	EMPAQUE CUERPO-UNION ROSCADA DE 2 1/2"	ELASTOMERO	ASTM D2000
18	EMPAQUE TAPA-UNION ROSCADA DE 2 1/2"	ELASTOMERO	ASTM D2000
19	TUERCA VASTAGO	BRONCE	ASTM B 62
20	EMPAQUE CUERPO-UNION ROSCADA DE 4 1/2"	ELASTOMERO	ASTM D2000
21	VASTAGO SUPERIOR	ACERO INOXIDABLE	AISI 304
22	EMPAQUE SELLO TRASERO	ELASTOMERO	ASTM D2000
23	ANILLO ROSCADO DE RETENCION	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
24	RETENEDOR VASTAGO	BRONCE	ASTM B 124
25	O'RING	ELASTOMERO	NITRILLO
26	DADO PENTAGONAL	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
27	O'RING	ELASTOMERO	NITRILLO
28	TORNILLO BRISTOL	ACERO INOXIDABLE	AISI 304
29	CADENA	ACERO	ACERO
30	CONTRABRIBA ROSCADA	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536

* Parametro fundición 65 - 45 - 12

NORMAS APLICABLES AL PRODUCTO

- ISO 7005-2 (ISO 2531)	- ASTM D 2000
- AWWA C-503/C-502	- ANSI/AWWA C111/A21.11
- AWWA C-550	- ANSI B16.1

B9 APLICACIONES

Para sectores industriales que cuentan con redes superficiales.

B10 PRUEBAS

HIDROSTÁTICA Y SELLO Según norma AWWA C-502/503.

ADHERENCIA del elastómero al sustrato metálico según norma ASTM D-429.

RECUBRIMIENTO DE PINTURA Según AWWA C-550.

EVALUACIÓN DE DESEMPEÑO: Se realiza prueba hidroestatica a 1.5 veces la presión de trabajo de las valvulas en banco estatico.

B11 MANTENIMIENTO

Operar la válvula principal del hidrante por lo menos tres veces al año con un ciclo de apertura y cierre.

En caso de tener fuga por el sello del vástago, se debe proceder al reemplazo de los O` Rings en la parte superior.

Si presenta fuga el hidrante en su sello, se debe proceder a revisar el estado del asiento y el obturador, los cuales no deben presentar averías, ni ralladuras.

En caso de presentar daños en el sello se debe proceder a reemplazar el asiento y/o el obturador del hidrante.

B12 ROTULADO HIDRANTES

Marca	TORINO
País de origen	COLOMBIA
Diámetro nominal	Según tabla
Presión de trabajo	200 PSI
Año de fabricación	Año - Mes - Día
Material de fabricación	Hierro dúctil
Extremo del producto	Según catálogo
Uso o destinación	Agua Potable
Normas técnicas	AWWA, ANSI, ISO y NSF 61

Resolución 0501 del 04 de Agosto de 2017 / Ministerio de Vivienda, Ciudad y Territorio.